

Sennebogen présente un nouveau modèle de grue télescopique dans la catégorie des 220 tonnes

Depuis plus de 20 ans, Sennebogen développe et industrialise le concept de grue télescopique sur chenilles, spécifiquement dédié aux travaux de levage et de manutention sur les chantiers de construction. Cette année, lors du Bauma 2025, l'industriel a présenté un nouveau modèle avec une capacité de charge de 220 t pour une longueur de flèche maximale de 74,7 m en mode levage : la Sennebogen 6220 HD – série E.

Selon les besoins, les clients peuvent choisir entre un moteur de 563 kW ou un moteur plus puissant de 708 kW, conforme à la norme d'émissions Stage V. Différents accessoires et configurations de contrepoids sont également disponibles, selon que la machine est utilisée comme grue de levage ou comme pelle à câble/porte-outil en usages dynamiques.

De plus, la conception robuste de sa flèche et ses capacités de charge élevées facilitent l'utilisation d'un brise-roche hydraulique, d'un mât de battage, d'un équipement de vibrofonçage ou même d'une benne à parois pour réaliser des

fondations spéciales. Une alimentation hydraulique ou électrique spéciale est également possible pour des équipements lourds de démolition à la boule, utilisés notamment dans l'industrie sidérurgique.



Les grues télescopiques sur chenilles offrent une alternative aux traditionnelles grues treillis sur chenilles pour les chantiers de construction. Plus souples dans leur utilisation, moins encombrantes, plus rapides à mettre en œuvre, plus faciles à transporter, elles permettent d'optimiser les opérations sur chantiers, d'accroître la sécurité et les coûts associés. Elles sont par ailleurs bien plus souples à l'utilisation que

les grues mobiles routières sur stabilisateurs, mobilisées pour des opérations « spot » sur les sites de travaux. Spécifiquement dédiées aux chantiers et aux interventions en milieu difficile d'accès, elles sont des alliées idéales pour les chantiers de construction de bâtiments ou en milieu contraint – tunnels, puits ou futures gares au cours des travaux de fondation et de génie civil –, et les modèles de plus fortes capacités opèrent avantageusement sur les chantiers de génie civil, fondations spéciales, travaux maritimes et fluviaux, ou encore assemblage de structures préfabriquées. Elles sont employées pour tous types d'opérations de levage et de manutention de charges. Lorsqu'elles sont dotées de doubles treuils et d'équipements adaptés en tête de flèche, elles peuvent assurer le relevage et/ou le retournement de colis lourds ou de grandes dimensions. Ils ont la particularité d'offrir 100 % de leurs capacités de levage sans utiliser de stabilisateurs.

Avec l'arrivée de ce nouveau modèle de gamme lourde, l'entreprise élargit ainsi le champ des possibles !

Des nouveautés pour le traitement de la mousse des tunneliers et l'étanchéité du joint de queue

Condat, spécialiste dans le domaine des consommables pour la construction de tunnels (produits d'étanchéité pour joints de queue et roulements principaux, fluides hydrauliques biodégradables et résistants au feu, agents moussants...) présente de nouvelles techniques et innovations, telles que Profoam et WR 89 LEAF.



La première est une méthode innovante pour fabriquer localement une mousse. En effet, Profoam est un équipement innovant qui permet de

personnaliser la formulation du traitement à la mousse sur site, en fonction des spécificités géologiques du sol, y compris pour les sols collants ou perméables. Au-delà de son efficacité technique, cet équipement représente un véritable atout environnemental : il réduit significativement la consommation d'emballages, optimise l'espace de stockage et diminue l'impact lié au transport.

WR 89 LEAF fait partie de la nouvelle génération de produits d'étanchéité pour joint de queue. Ce nouveau mastic qui allie haute performance et éco-conception, intégrant des principes respectueux de l'environnement en ligne avec l'engagement en faveur du développement durable de Condat.

Grâce à sa formulation innovante, le WR 89 LEAF offre une étanchéité renforcée et des performances techniques supérieures aux mastics actuellement disponibles sur le marché :

- protection anti-usure améliorée pour prolonger la durée de vie de la pompe ;
 - très haute résistance au délavage et à la pénétration d'eau ;
 - rhéologie adaptée pour une meilleure pompabilité ;
 - résistance au feu améliorée par rapport aux produits d'étanchéité traditionnels.
- De plus, il met l'éco-conception au cœur de son développement, réduisant son impact environnemental tout en garantissant des performances exceptionnelles. Une réponse concrète à la demande croissante de solutions durables :
- matières premières biosourcées et renouvelables ;
 - faible toxicité et écotoxicité.

Le WR 89 LEAF peut être appliqué sur l'ensemble du chantier ou uniquement en zones sensibles, comme à proximité des sources d'eau, sous les rivières ou dans les parcs naturels.

Lim présente Cloud@Lim

L'entreprise Lim dévoile une plateforme innovante de gestion et de traitement des données liées au forage.

Dans un monde où l'innovation technologique ne cesse de transformer les secteurs industriels, ou la digitalisation de la donnée est un enjeu primordial pour les entreprises, Lim SAS se distingue par ses solutions avancées dédiées au traitement des données liées au forage et aux essais *in situ* dans la géotechnique et fondation spéciales. Parmi les outils les plus révolutionnaires proposés par la société, la plateforme Cloud@Lim se positionne comme un véritable pivot dans le traitement et la gestion des données liées au forage en temps réel, cela pour optimiser les opérations, améliorer la gestion des données et offrir un service de meilleure qualité.

Mais qu'est-ce que Cloud@Lim ?

Cloud@Lim est une plateforme *Cloud* innovante, regroupant plusieurs applications métier, telles que Geolog-4, Drill@Lim, Lim@mail, et la fonction « mirroring ». Conçue pour compléter et optimiser les enregistreurs de paramètres de la société, Cloud@Lim permet une gestion fluide, en temps réel, des données collectées sur site (forage, essais pressiométrique, paramètres machines...) tout en offrant des possibilités de traitement avancé de ces informations.

Une technologie de connexion continue

Le cœur de Cloud@Lim réside dans sa capacité à assurer une connexion permanente avec les enregistreurs de paramètres. Grâce à cette technologie,

les données sont automatiquement envoyées vers le *Cloud*, où elles sont instantanément traitées en fonction de leur nature.

Concrètement, exemple de mise en place de cette plateforme

Une entreprise, spécialisée dans les forages géotechniques, gère un parc de 15 foreuses de différentes marques et modèles. Elle opère sur plusieurs chantiers simultanément à travers la France, ce qui rend le suivi des opérations et la gestion des données de forage complexes.

Défis rencontrés :

- **Suivi en temps réel** : difficulté à obtenir des informations en temps réel sur le fonctionnement et la localisation des foreuses ;
- **Gestion des données** : accumulation de données de forage provenant de diverses machines, rendant leur traitement et analyse laborieux ;
- **Maintenance préventive** : absence de système d'alerte pour anticiper les pannes potentielles des machines.

Solution mise en place :

L'entreprise a adopté la solution de Lim, qui intègre plusieurs modules adaptés à leurs besoins :

- **Drill@Lim** : installation du dispositif PocketLIM sur chaque foreuse, permettant de collecter en temps réel les paramètres de forage, et des essais pressiométriques, les données machines et moteurs, ainsi que la géolocalisation des équipements ;
- **Lim@mail** : mise en place du service de synchronisation automatique

des données, assurant le transfert et le pré-traitement des fichiers de forage et des essais pressiométriques dès leur enregistrement ;

- **Geo-Log 4** : utilisation du logiciel pour le traitement des essais géotechniques réalisés *in situ* et la création de coupes de sondage détaillées ;

- **Fonction Mirroring** : supervision des opérations métier, des maintenance des équipement et formation des opérateurs à distance.

Résultats :

- **Amélioration du suivi** : grâce à Drill@Lim, l'entreprise peut désormais surveiller en temps réel l'état et la position de chaque foreuse, optimisant ainsi la planification des opérations ;

- **Efficacité accrue** : Lim@mail automatise le transfert et le pré-traitement des données, réduisant le temps consacré à la gestion manuelle et minimisant les risques d'erreurs ;

- **Qualité des rapports** : avec Geo-Log 4, l'entreprise génère des rapports détaillés et personnalisés, améliorant la communication des résultats aux clients et facilitant la prise de décision ;

- **Maintenance proactive** : les alertes en temps réel sur les paramètres des machines permettent d'anticiper les besoins de maintenance, réduisant ainsi les temps d'arrêt imprévus.

En adoptant la solution Cloud@Lim, cette entreprise a pu optimiser ses opérations, améliorer la gestion de ses données et offrir un service de meilleure qualité à ses clients.

