



COMMUNIQUÉ

LUBRIFIANTS / USINAGE

Kantemir s'appuie sur l'EXPERTISE Condat

LE SPÉCIALISTE BRETON DE L'USINAGE DE HAUTE PRÉCISION OPTIMISE SES PROCESS GRÂCE À DES LUBRIFIANTS TECHNIQUES TESTÉS, VALIDÉS ET SUIVIS EN CONDITIONS INDUSTRIELLES.

Expert reconnu dans l'usinage sur mesure, la société Kantemir est le partenaire privilégié des moulistes à l'international. Avec ses 80 salariés, elle réalise des plaques de corps de moule en acier. Les moules servent à la production de pièces en plastique injectées à destination des secteurs du médical, l'emballage, et des biens de consommation.

En décembre 2023, Kantemir intègre le Groupe Lafourcade, un groupe industriel de quatorze sociétés, 125 millions d'euros de chiffre d'affaires, avec un effectif de 560 collaborateurs et en deux pôles de compétences : la métallurgie et la plasturgie. Dans le cadre du partenariat Mercurial établi avec le Groupe Lafourcade, Kantemir a naturellement été mis en relation avec Condat, partenaire historique du groupe. Dès les premiers échanges, la fiabilité des produits et la qualité du relationnel ont convaincu les équipes de Kantemir. « *Condat nous a été particulièrement recommandé. Si l'aspect tarifaire a été déterminant, nous avons aussi été séduits par leur sérieux et leur accompagnement technique* », souligne Laura Le Boulch, coordinatrice achats chez Kantemir.

Le partenariat repose sur une gamme de lubrifiants techniques testés en conditions réelles, avant d'être validés par Kantemir. L'huile entière Condacut 715 : utilisée sur les plaques en acier pour le forage des moules, cette huile d'usinage se distingue par sa grande stabilité dans le temps, permettant ainsi de réduire la consommation de lubrifiant. Elle offre également l'avantage de limiter l'usure des forets et de prolonger leur durée de vie.

UN ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL PLUS SÛR POUR LES OPÉRATEURS

L'huile soluble Polybio 580 BF : s'appuyant sur le savoir-faire de la société Kantemir en usinage de haute



Kantemir, spécialiste breton de l'usinage de haute précision.

précision pour des opérations de fraisage, perçage, taraudage et rectification plane, cette huile de coupe polyvalente répond à un cahier des charges très technique. Elle contribue à réduire l'usure des outils tout en offrant, avec cette version sans bore (Boron Free), un environnement de travail plus sûr pour les opérateurs.

Au-delà de la qualité des produits, c'est surtout la disponibilité des équipes Condat qui font la différence : « *Nous apprécions particulièrement l'écoute et les conseils de notre ingénieur commercial, Anthony Tual. Un autre point de satisfaction est le suivi réalisé par Condat mensuellement sur nos machines* », précise Patrick Talonneau, responsable production à l'usine de Landévant (Morbihan). ■