

CAMU SUITE

changement automatique du groupe de coupe garantit rapidité, facilité d'exécution de l'opération, productivité et confort pour l'opérateur. Lépaule mobile de la cisaille peut être ouverte à 90° ; un bras de transfert hydraulique permet l'expulsion et l'introduction rapides du jeu de lames de la cisaille avec une tourelle de déchargement à 4 bras, chacun équipé de 2 arbres qui assurent un engagement parfait dans les arbres de cisaille, pour faciliter la composition de la formation de coupe. Il y a un enrouleur des déchets table passage de la fosse pour boucle, arbres séparateurs et tendeur avec feutre et rouleaux, qui maintiennent les bandes en tension pour permettre le rembobinage parfait des bandes, sans rayer la surface grâce au revêtement en caoutchouc.

Après le groupe de tension: cisaille de sortie, rouleaux déflecteurs, enrouleur, arbre séparateur, plaque d'expulsion des bobines, chariot de déchargement des bobines et carrousel de déchargement à 4 bras. Le cerclage hors ligne permet le redémarrage rapide de la refendeuse. Après la machine à refendre, a été insérée également la ligne d'emballage de bobines, entièrement automatisée, pour emballer horizontalement la bobine refendue avec du feuillard, du papier ou un film plastique. Un haut niveau d'automatisation complète l'offre de la nouvelle installation, ainsi que les systèmes de contrôle les plus avancés. • i



CONDAT

CONDAT est l'un des seuls fournisseurs à fournir une gamme complète de produits sans borax, allant des traitements de surface aux savons de tréfilage ! Pionnier dans ce domaine il y a plus de 20 ans, CONDAT a élargi sa gamme de produits sans borax en mettant l'accent sur la santé des opérateurs et la préservation de l'environnement. CONDAT sélectionne aussi méticuleusement les matières premières pour ses formulations, s'efforçant de minimiser l'utilisation de composants CMR et de matières dangereuses.

Reconnu pour son engagement en faveur d'une performance responsable, le fabricant français de lubrifiants continue à montrer la voie en proposant des produits dont l'impact sur l'environnement est minimal, sans faire de compromis sur la performance et la productivité. Ses lubrifiants sont reconnus comme une référence mondiale dans l'industrie du tréfilage. • i

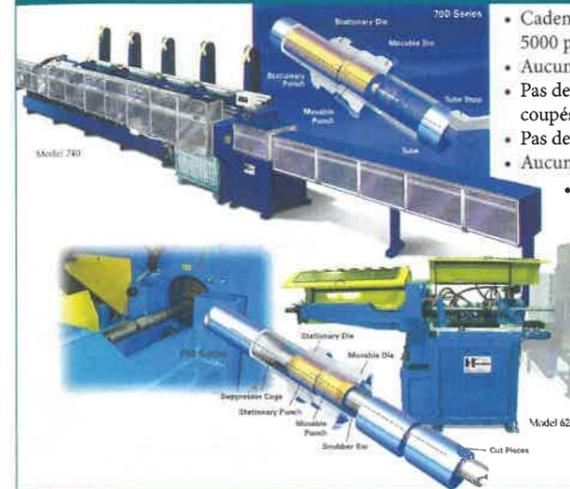
CRIPPA

CRIPPA présentera les derniers développements de sa gamme en matière de cintrage et formage de tubes, notamment des machines automatisées et cellules robotisées pour le cintrage, le façonnage, le formage en bout et la coupe de tubes, l'emboutissage d'ailettes et d'autres solutions complémentaires en acier et alliages légers. • i

DAVI

Davi e-POWER complètement électrique est la dernière innovation chez DAVI pour le roulage des toles. Contrairement aux concepts hybrides existants qui mélangent l'hydraulique avec l'électricité, ce système n'utilise aucun composant hydraulique. Cette adaptation de l'énergie électrique à toutes les phases de fonctionnement de la machine à rouler améliore également considérablement la facilité de maintenance et l'efficacité énergétique, tout en garantissant une machine plus silencieuse, compacte et une installation sans problème. • i

HANSSEN MACHINE TOOLS : 30 ANS D'EXPERIENCE DANS LE TRAVAIL DU TUBE



- Cadences de coupe très élevées jusqu'à 5000 pcs/h.
- Aucune perte matière.
- Pas de copeaux : pas de lavage des tubes coupés nécessaire !
- Pas de bavures.
- Aucune déformation.
- Longévité des outils jusqu'à 5.000.000 de coupes.



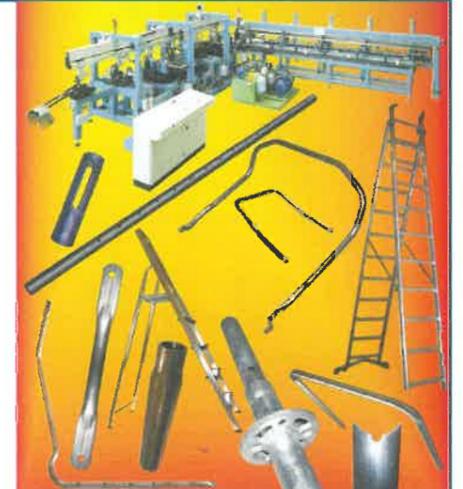
Forts de plus de 30 ans d'expérience dans le domaine du travail du tube, nous avons sélectionné les process les plus innovants et les machines les plus performantes dans leur domaine.

COUPE DE TUBE PAR CISAILLAGE

HAUTES CADENCES

MANDRIN INTERIEUR ET MATRICES EXTERIEURES

Ce procédé de cisailage des tubes innovant et éprouvé offre des avantages incomparables et sans concurrence pour la coupe de tubes de ϕ 8 à 150 mm, épaisseur 0,10 à 9 mm et longueur de 3 à 1000 mm ou plus.



LIGNES TRANSFERT TUBES

DU TUBE GRANDE LONGUEUR À LA PIÈCE FINIE

COMPOSANT TUBULAIRE ASSEMBLÉ COMPLET
Coupe de tubes, Cintrage, Formage, Poinçonnage, Perçage, Filetage, Soudure, Assemblage, Contrôle... , sans intervention d'un opérateur.



Tél : 01 44 37 93 55

hanssen.machinetools@wanadoo.fr • www.travail-tube-acier.com

BESANCON / FRANCE

24 → 27 septembre 2024

micronora

salon international des microtechniques
et de la précision



Précision miniaturisation
intégration de systèmes complexes

www.micronora.com

