

**CONDAT**



## **LUBRIFIANTS POUR L'INDUSTRIE DU VERRE**

ENGAGÉS POUR UNE PERFORMANCE RESPONSABLE

# UN SAVOIR-FAIRE UNIQUE

Depuis sa création en 1854, CONDAT formule et fabrique une large gamme de lubrifiants, produits de déformation, revêtements et produits spéciaux à destination du monde industriel.

Fort d'une expertise de 165 ans, CONDAT conçoit des produits à haute valeur ajoutée et bénéficie d'une renommée

internationale grâce à des lubrifiants haute performance dédiés à de multiples applications : tunnels, tréfilage, verre, aéronautique, maintenance industrielle...

Son implantation internationale lui permet une proximité privilégiée avec ses clients, alimentant une démarche d'innovation et de développement produits permanente.

## PLUS DE 165 ANS D'EXPERTISE

**192 M€**  
chiffre d'affaires



**700**  
employés à  
travers le  
monde



**30**  
technologies  
maîtrisées



**74**  
agents et  
distributeurs



**4**  
sites de production  
certifiés ISO 9001



**42**  
marchés



**2 000**  
produits

  
AMÉRIQUE DU NORD  
ET CENTRALE  
CONDAT CORPORATION

  
FRANCE  
SIÈGE SOCIAL  
CONDAT SA



  
AMÉRIQUE DU SUD  
CONDAT DO BRASIL

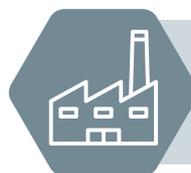
  
CHINE  
CONDAT CHINA



**Innovation**  
**15%**  
Chiffre d'affaires  
réalisé avec des  
produits de moins  
de 3 ans



**Durabilité**  
**30%**  
De matières  
premières  
utilisées à faible  
impact carbone



**Entreprise**  
**100%**  
indépendante

# RESPONSABILITE SOCIETALE ET ENVIRONNEMENTALE



Conscient des problèmes environnementaux, CONDAT s'est engagé depuis plus de 20 ans à développer des solutions plus respectueuses des personnes et de la planète.

Notre stratégie RSE (Responsabilité Sociétale des Entreprises) vise à respecter l'environnement et avoir un impact positif sur la société en restant économiquement viable. Cela nécessite de concevoir une offre qui réduise l'impact de nos activités sur l'environnement, en limitant la pollution de l'air, la pollution sonore, la consommation des

ressources et en améliorant continuellement notre empreinte CO<sub>2</sub>. Notre priorité est d'offrir à nos collaborateurs les meilleures conditions de travail tout en garantissant leur sécurité et leur qualité de vie. La politique RSE de CONDAT est certifiée par ECOVADIS depuis 2018.

Nos engagements et politique RSE incarnent les valeurs de CONDAT, en particulier la valeur historique du groupe "Construire pour Durer". Ce programme fait partie d'un processus continu d'amélioration avec nos partenaires et clients.

# PRÉSERVER LES 4 ÉLÉMENTS

Notre responsabilité en tant qu'entreprise est d'agir positivement pour la Société tout en préservant les personnes, la Nature et les 4 éléments qui la composent, l'Eau, le Feu, la Terre et l'Air. **Notre objectif est de réduire l'impact et les risques de nos activités** sur l'écosystème.

Chacun de nos marchés s'associe naturellement à 1 des 4 éléments pour refléter nos engagements envers la société.

Pour toutes ces applications, nous recherchons la solution de lubrification la plus efficace.

Notre ambition n'est pas seulement de vous garantir un haut niveau de performance mais aussi de vous accompagner vers une **performance responsable** prenant en compte les enjeux **sociaux, sécuritaires et environnementaux**.



**Eau**  
Travail des métaux



**Feu**  
Métallurgie, forge,  
verre, trempe



**Terre**  
Maintenance,  
travaux souterrains



**Air**  
Tréfilage



Nos ambitions sont grandes et nous pouvons compter sur notre principale force : **notre ADN de multi-spécialiste**.

Nos équipes sont enthousiastes à l'idée de relever les grands défis du futur, vos défis et ceux de notre environnement ! **L'innovation est la seule solution et nous en faisons notre 5ème élément !**

## ENGAGÉS POUR UNE PERFORMANCE RESPONSABLE POUR L'INDUSTRIE DU VERRE



Étroitement lié à l'énergie mais aussi au risque, le feu est naturellement associé à l'industrie du verre pour laquelle les matériaux sont traités à très haute température et sous fortes contraintes.

Pour relever vos défis, CONDAT est déterminé à sécuriser vos conditions d'exploitation avec des lubrifiants de haute performance qui réduisent vos coûts globaux. Pour y parvenir, nous proposons des solutions offrant une **performance responsable** qui vous permettent d'augmenter votre productivité, de réduire votre consommation tout en respectant les personnes et l'environnement.



Suivez les conseils du renard des sables symbolisés par le pictogramme de la flamme pour découvrir notre offre Performance Responsable.



# DOMAINES D'APPLICATION

## Verre CREUX



Le verre est composé de matériaux naturels. Il est inerte et peut être formé de différentes manières. C'est donc la solution idéale pour le stockage. Alimentation, boissons, produits cosmétiques et pharmaceutiques, composés chimiques, tous font parties de diverses industries qui misent sur le verre. Pots, bouteilles, flacons et articles pour l'art de la table de différentes tailles et de différentes formes sont le résultat de l'imagination humaine. Ils répondent aux besoins des industriels et des consommateurs en facilitant le transport des produits, en garantissant leur sécurité alimentaire ou encore en optimisant leur qualité dans le temps.

## Verre PLAT



L'industrie du verre plat est l'un des piliers de l'industrie du verre. Les domaines d'applications comprennent l'industrie de la construction, avec la production de vitrages, de sols et de façades pour n'en citer que quelques-uns. Ces produits offrent légèreté, confort, bien-être, sécurité et efficacité énergétique grâce à des matériaux durables. La capacité de contrôler les transmissions thermiques, phoniques et lumineuses permet la création de nouveaux produits.

L'industrie du transport est le second utilisateur de verre plat. Parebrises, fenêtres arrière, toits ouvrants, vitres latérales et vitrages cabine sont des exemples de solutions proposées pour assurer la sécurité des conducteurs et leurs passagers. L'énergie solaire et l'électronique représentent la troisième partie de cette industrie. Les panneaux photovoltaïques, les miroirs et les écrans ont également besoin de propriétés de transparence, d'anti-reflet et de résistance.

## Verre OPTIQUE



Le verre optique est un matériau spécifique utilisé pour les équipements optiques et optalmiques comme les lentilles, les miroirs et les prismes. Les propriétés recherchées sont différentes de celles du verre plat et du verre creux. L'indice de réfraction, la dispersion, la transmission de la lumière et la dilatation thermique sont des caractéristiques optiques et mécaniques que les industriels recherchent. Les matériaux peuvent être organiques ou inorganiques et des additifs spécifiques permettent d'obtenir les propriétés chimiques et physiques souhaitées. La qualité est le principal moteur de cette industrie et la pureté du verre est essentielle lorsqu'il est utilisé dans des outils scientifiques de haute précision.

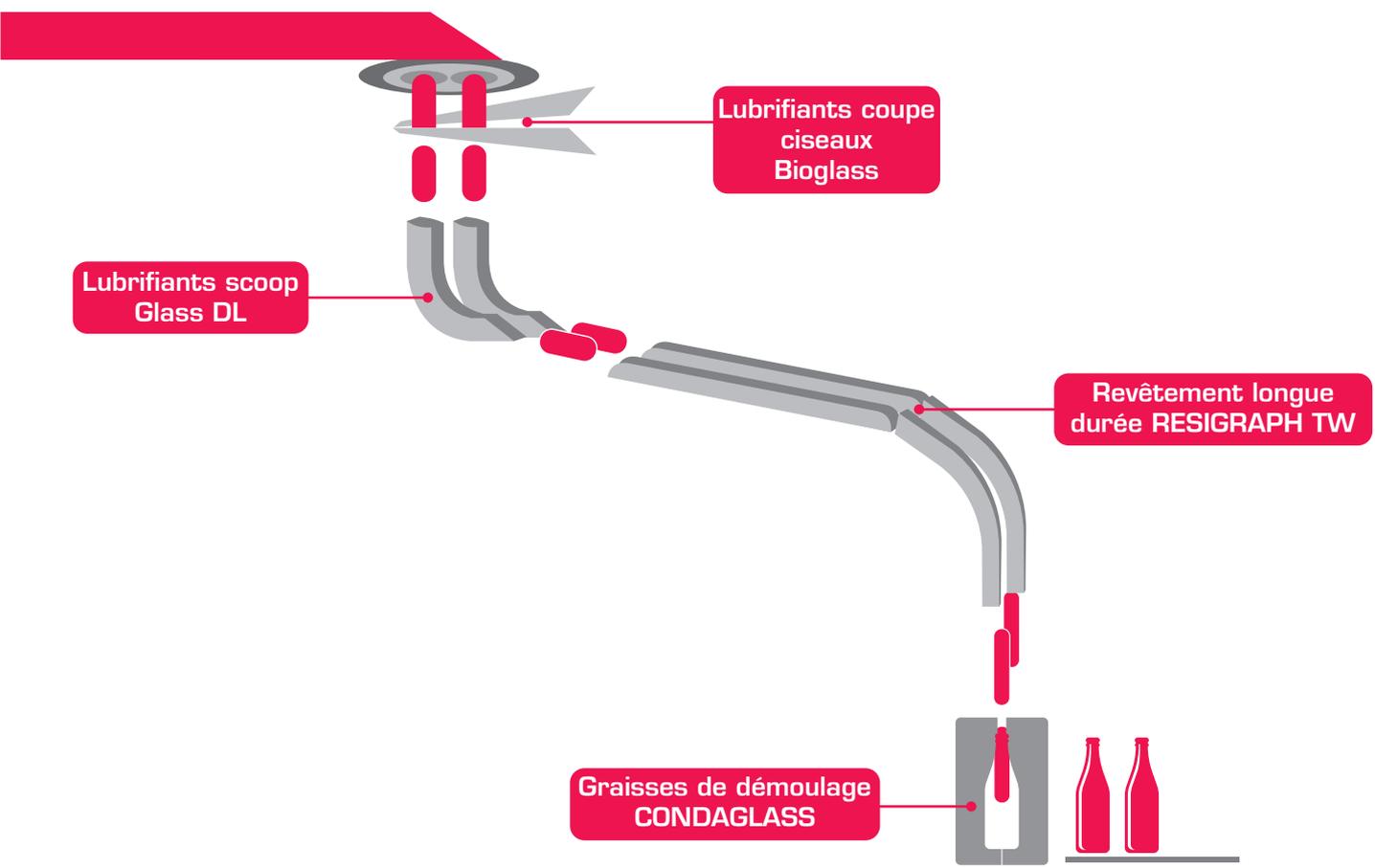
## Verre d'ART



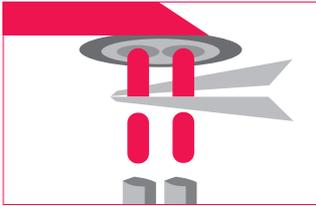
Le verre artistique correspond aux objets d'art produits manuellement. Verres et vases en cristal, bijoux et œuvres d'art sont faits de verres spéciaux qui répondent à l'imagination de l'artiste. Créativité et technicité ont mené à la fabrication d'articles faits sur-mesure qui nécessitent parfois des mois pour être obtenus. Certaines de ces œuvres seront ensuite exposées dans des domaines luxueux tels que des hôtels, yachts et parfois des musées.



# Verre CREUX



## COUPE CISEAUX



### GAMME BIOGLASS

Les lames ou ciseaux qui coupent les paraisons de verre doivent être lubrifiées constamment. Ce lubrifiant spécifique a quatre fonctions : refroidir les lames, éviter l'usure, la corrosion et l'adhérence du verre fondu. Une coupe nette permet d'éviter les marques et réduit les rejets de bouteilles en fin de procédé. Les caractéristiques de l'eau de dilution sont également des paramètres importants à contrôler avant d'utiliser ces lubrifiants. CONDAT propose la gamme BIOGLASS, une gamme complète de solubles répondant à vos besoins.

	Chimie	Concentration de travail (ppm)	Performance de lubrification	Recyclage	Sans Biocide
BIOGLASS 08	Solution – Huile synthétique	0.1 - 0.4%	++	✓	
BIOGLASS TW 100	Solution – Huile végétale	0.1 - 0.5%	+++		✓
BIOGLASS DLS 450 F	Emulsion – Huile synthétique et minérale	0.1 - 0.3%	+++		
BIOGLASS DLS 67 F	Emulsion – Huile synthétique	0.1 - 0.3%	+++	✓	



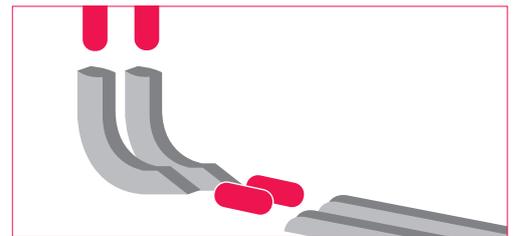
### BIOGLASS TW 100

Chaque solution présente dans la gamme BIOGLASS offre des performances variées en fonction des défis rencontrés par les industriels. Dans cette catégorie, le BIOGLASS TW 100 est l'un de nos best-sellers car il présente plusieurs avantages. Il est composé d'une huile biosourcée et utilise des matières premières renouvelables. Les biocides sont également éliminés de sa formulation. Son impact sur la santé, la sécurité et l'environnement est donc limité. Cette solution est également économique, elle présente un excellent rapport qualité-prix.

## LUBRIFIANTS POUR SCOOP

### GAMME GLASS DL

Une fois formées, les paraisons doivent être distribuées à chaque section de la machine IS. La distribution doit être la plus rapide possible pour maintenir la température élevée du verre et donc sa plasticité. Elle doit également être régulière et constante à l'entrée du moule ébaucheur pour maintenir une productivité optimale et un équipement propre. La gamme GLASS DL assure ces fonctions pour tous les éléments participants à la circulation des paraisons : scoops, auges et déflecteurs.

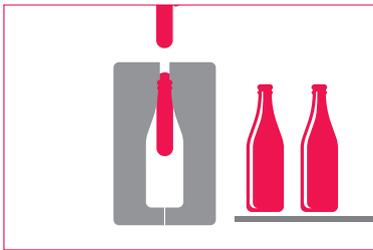


	Chimie	Viscosité [cSt] à 40°C	Performance de lubrification	Propreté des scoops	Point éclair
GLASS DL 20 N	Huile minérale	[28 - 34]	+	++	> 200°C
GLASS DL 68	Huile minérale	[55 - 69]	++	+++	260°C
GLASS DL 125	Huile synthétique	[116 - 132]	+++	+++	220°C

### REVÊTEMENT RESIGRAPH LONGUE DURÉE

Comment améliorer vos performances en évitant les défauts sur les paraisons et en atteignant un chargement parfait ? RESIGRAPH est un kit bi-composant pour le traitement des auges intérieures et des déflecteurs. Le revêtement sec formé est composé de graphite et de résine époxy qui assure une vitesse uniforme des paraisons à travers le système de distribution et donc un temps de transfert régulier entre la coupe et le moule ébaucheur. Ce revêtement a une durée de 30 jours et contribuera à réduire les rejets causés par les défauts de chargement.

# GRAISSES DE DEMOULAGE



## GAMME CONDAGLASS - Lubrifiants pour moules ébaucheurs

Les graisses de démoulage appliquées à la surface des moules sont des solutions lubrifiantes indispensables pour l'optimisation de la productivité. Selon les exigences des industriels en termes de qualité, suivant la forme des bouteilles produites, la méthode d'application et la vitesse de production, CONDAT propose plusieurs solutions au sein de sa gamme CONDAGLASS. Être garant d'une performance constante est l'objectif principal des produits de démoulage CONDAGLASS. Nos solutions sont conçues pour une application manuelle et également pour les unités de pulvérisation robotisées.

	Méthode d'application	Poids de paraison	Propreté des bouteilles	Viscosité
CONDAGLASS 397	Manuelle	+	+++	++
CONDAGLASS 394	Manuelle	++	++	+++
CONDAGLASS 370	Manuelle	++++	+++	+++
CONDAGLASS 365	Automatique	+	++++	+
CONDAGLASS 364	Automatique	+++	+++	+



## CONDAGLASS 370

Récemment développée par les laboratoires R&D de CONDAT, la CONDAGLASS 370 est un lubrifiant de démoulage graphité. Sa nouvelle formule permet de lubrifier facilement toutes sortes de bouteilles, y compris les bouteilles de spiritueux (paraisons lourdes) et les récipients cosmétiques (nécessitant une grande propreté). Développée pour réduire ou éliminer le rejet automatique après démoulage, CONDAGLASS 370 permet d'économiser 2 à 3 bouteilles toutes les 30min, soit des millions de bouteilles récupérées chaque année ! Très performant, CONDAGLASS 370 génère également une faible quantité de résidus, ce qui permet d'obtenir des moules plus propres et plus durables.



Bouteilles plus propres



Moins de rejets après graissage



Des millions de bouteilles économisées

## GAMME CONDAGLASS - Lubrifiants pour moules de bague

Les besoins de lubrification pour les moules de bague sont très différents de ceux des moules ébaucheurs. Il n'est pas question de frottement et les attentes des industriels portent sur la précision et la qualité de la formation des cols de bouteille. C'est une attente forte notamment pour les emballages conçus pour recueillir des boissons sous pression. Les technologies CONDAGLASS ont été

développées pour laisser une très fine couche uniforme de graphite sur le moule. Grâce à la qualité et la pureté du graphite sélectionné ainsi que les additifs ajoutés, les solutions CONDAT évitent la génération de marques et de traces sur le col des bouteilles et améliorent ainsi leur démoulage.

	Matériaux des moules	Méthode d'application	Propreté des bouteilles	Viscosité
CONDAGLASS 367 SF	En fonte & laiton	Manuelle	++++	+
CONDAGLASS 397	En fonte	Manuelle	+++	++



## CONDAGLASS 367 SF



Pendant plusieurs années, le soufre a été l'un des composants principaux des graisses de démoulage pour les moules de bague car il est essentiel pour fixer le graphite présent à la surface du moule. Cependant, le soufre a de nombreux inconvénients lorsque la production d'articles verriers de haute qualité est réalisée avec des moules en bronze. Le soufre peut tacher et altérer les surfaces, nécessitant ainsi une maintenance plus fréquente. Leur durée de vie est aussi limitée.

La CONDAGLASS 367 SF est conçue pour les verriers souhaitant améliorer leur niveau de qualité et créer des articles à haute valeur ajoutée.

Grâce à la CONDAGLASS 367 SF, la fréquence de démoulage est réduite de moitié et la durée de vie des moules en bronze est doublée.

## GAMME CONDAGLASS - Lubrifiants pour moules finisseurs

Les lubrifiants CONDAT donnent de l'éclat aux articles les plus exigeants. Les agents mouillants et les additifs choisis permettent une pénétration facile même sur les zones les plus difficiles d'accès, et aident à démouler les formes les plus délicates.

Les propriétés principales requises pour les lubrifiants de démoulage à ce stage du procédé de formage sont d'éviter les marques sur les bouteilles et d'avoir des gravures propres. CONDAT propose donc une gamme spécifique pour les moules finisseurs.

	Méthode d'application	Complexité des formes	Propreté des bouteilles
CONDAGLASS 398	Manuelle	++++	++
CONDAGLASS 400	Manuelle	+++	+++



### CONDAGLASS 400

La CONDAGLASS 400 est notre première graisse de démoulage sans graphite. Ce revêtement blanc permet ainsi de limiter les rejets par transfert. Une plus grande propreté des articles est obtenue et par conséquent une meilleure productivité. Sa haute performance de lubrification répond aux exigences de démoulage les plus difficiles.



## MACHINE IS & FLUIDE HYDRAULIQUE

Pour vous offrir une gamme complète de solutions, CONDAT propose des lubrifiants de maintenance pour Machines I.S.

	Fonction	Chimie	Propriétés
GLASS HTS 250 IS	Huile hydraulique pour Machine I.S	Huile synthétique	Résistant à haute température
CONDAGLASS START	Revêtement démarrage de moule	Spray graphité	Revêtement fin résistant à haute température
CONDAGLASS S24	Lubrifiant pour convoyeur	Base aqueuse	Laisse une surface uniforme sur le convoyeur et évite ainsi l'instabilité des bouteilles. Ne génère pas de marques sur le fond des bouteilles



### GLASS HTS 250 IS

La nouvelle GLASS HTS 250 IS est une huile 100% SYNTHETIQUE à haut point éclair dédiée à la lubrification des systèmes centralisés des Machines I.S. Approuvée par les verriers et les équipementiers, cette solution présente de nombreux avantages comme la réduction de 50% des consommables par rapport à une huile minérale standard.



Totalement exempte de métaux lourds, de composés chlorés et de solvants, la GLASS HTS 250 IS réduit également les risques d'incendie.

- Faible évaporation
- Faible oxydation
- Haute stabilité thermique
- Excellentes propriétés lubrifiantes

Ce produit est disponible avec un colorant UV permettant une maintenance préventive des fuites.

# LUBRIFIANTS POUR L'ART DE LA TABLE ET L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE

## ART DE LA TABLE - Lubrifiants pour convoyeurs, pistons et bagues

Les procédés de fabrication des articles pour l'art de la table requièrent l'utilisation des lubrifiants spécifiques. C'est pourquoi CONDAT a développé, au travers de partenariats avec les leaders industriels de ce secteur, une gamme complète consacrée à ces produits. L'objectif principal de nos lubrifiants est d'apporter la quantité nécessaire et suffisante de carbone sur les moules et les surfaces des pistons pour assurer un démoulage parfait sans aucun défaut.



	Utilisation	Caractéristiques
GLASS TW 3	Bague & Piston	Huile minérale basse viscosité sans graphite
 GLASS TW 22	Bague & Piston	Huile minérale sans graphite
CONDAGLASS TW 150	Bague & Piston	Huile graphitée
CONDAGLASS TW 180	Convoyeur à plateaux	Dispersion non graphitée



### GLASS TW 22

La GLASS TW 22 est une huile minérale blanche adaptée à tous les systèmes de pulvérisation. Conçue pour laisser la bonne quantité de résidus à l'intérieur des moules, la GLASS TW 22 a également été développée en pensant aux opérateurs en offrant une plus grande sécurité d'emploi.

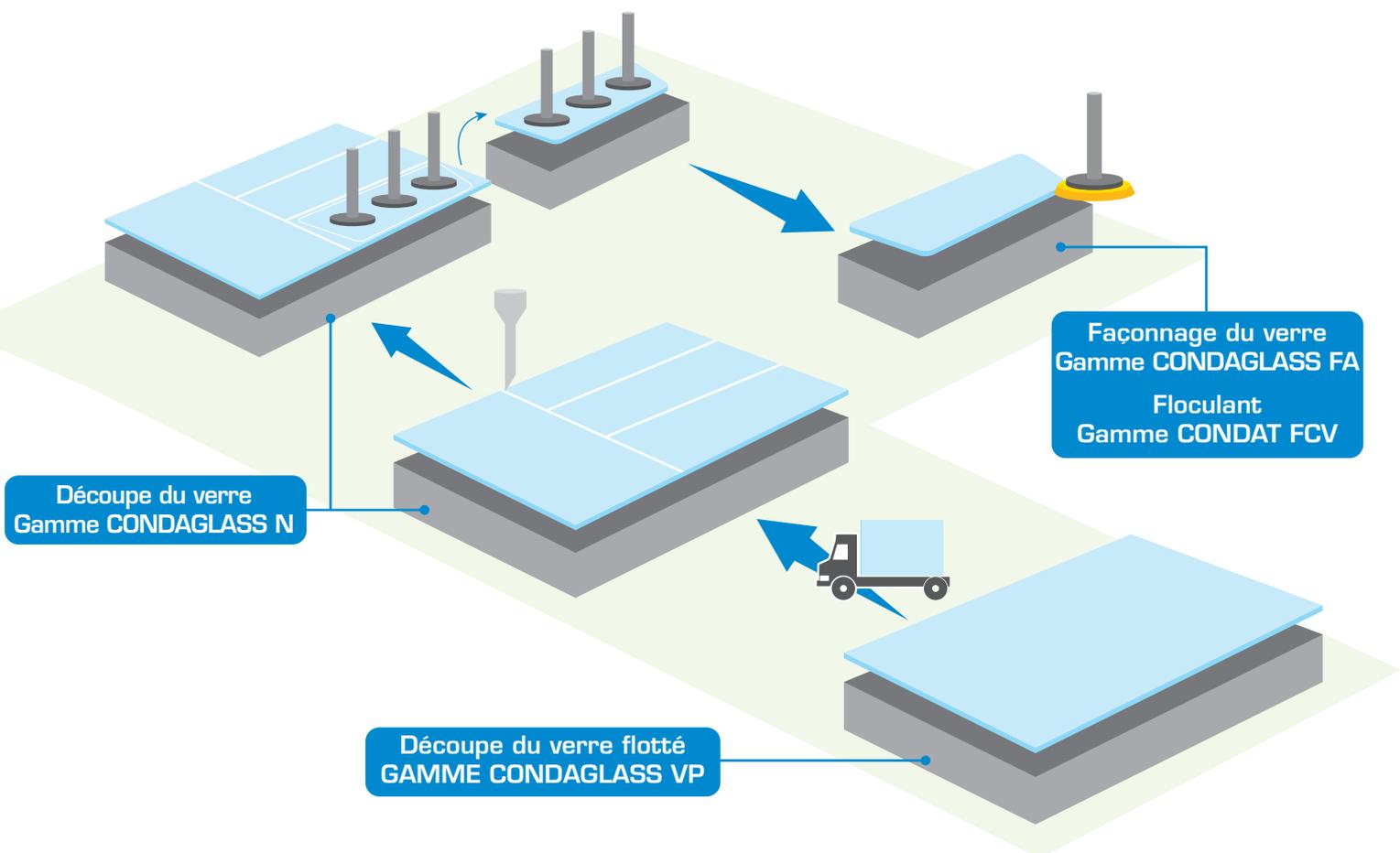


## PHARMACEUTIQUE - Lubrification pour moules de bague

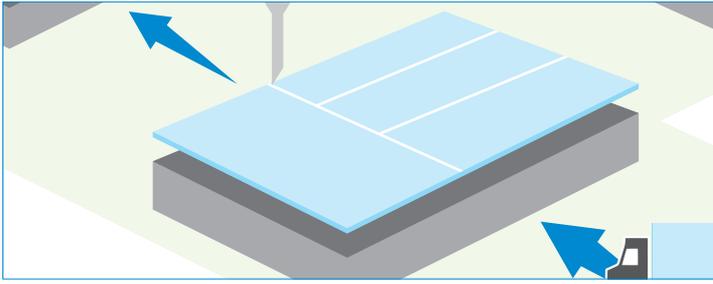
La CONDAGLASS VIAL a été spécifiquement développée par CONDAT pour la production de flacons. Ses propriétés offrent une parfaite lubrification des outils lors de l'opération de formage des têtes. La CONDAGLASS VIAL est une huile minérale blanche de haute viscosité, certifiée pour le contact alimentaire (H1). Elle ne génère pas de résidus sur les outils et n'engendre pas de fumées. Les flacons et ampoules obtenues sont nettoyées sans aucun défaut. La CONDAGLASS VIAL est la solution parfaite pour accroître votre productivité.



## Verre PLAT



## DÉCOUPE DU VERRE



### GAMMES CONDAGLASS VP & CONDAGLASS N

Les lubrifiants des gammes CONDAGLASS VP & N sont dédiés à deux étapes différentes de la production du verre plat : la découpe du verre flotté et le calibrage du verre plat. Les objectifs sont pourtant similaires. Eviter la diffusion de fissures entre l'apprêt et la rupture et laisser une surface brillante. CONDAT a donc développé une large gamme de solutions pour ces deux applications spécifiques divisées en deux catégories, les gammes CONDAGLASS VP et N. Selon l'épaisseur du verre et les équipements utilisés, différentes solutions peuvent être appliquées.

### DÉCOUPE DU VERRE FLOTTÉ

	Epaisseur du verre	Point éclair	Chimie	Vitesse d'évaporation	Propreté du verre
CONDAGLASS VP 500	De 0.4 à 2 mm	>60°C	Solvant	Haute	✓
CONDAGLASS VP 600	De 0.4 à 10 mm	>62°C	Solvant	Moyenne	✓
CONDAGLASS VP 800	De 8 à 15 mm	>75°C	Solvant	Basse	✓

### DÉCOUPE DU VERRE PLAT

	Vitesse d'évaporation	Chimie	Viscosité (cSt) à 40°C	Comptabilité avec verres traités	Agent de nettoyage du verre
CONDAGLASS N 28	Basse	Huile + Solvant	[7 - 10]	✓	Solvants et nettoyeurs alcalins
CONDAGLASS N 60	Basse	Emulsion	[50 - 70]	✓	Eau
CONDAGLASS VP 500	Haute	Solvant	1.3 cSt	✓	Nettoyeurs alcalins
CONDAGLASS VP 600	Moyenne	Solvant	1.6 cSt	✓	



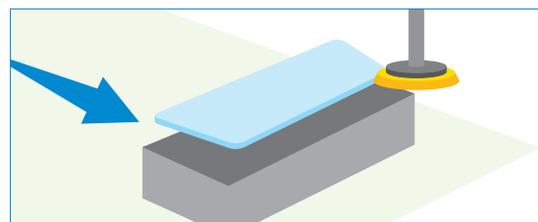
### CONDAGLASS N 60

La chimie de la CONDAGLASS N 60 offre à ce produit la capacité d'être facilement **nettoyé avec une eau à température ambiante et sans pression**. Il n'est pas donc nécessaire d'utiliser des nettoyeurs alcalins ou des solvants pour laver les plaques de verre. Augmentez votre productivité, améliorez la sécurité de vos ateliers et diminuez votre impact sur l'environnement grâce à la CONDAGLASS N 60.

## FAÇONNAGE DU VERRE

### GAMME CONDAGLASS FA

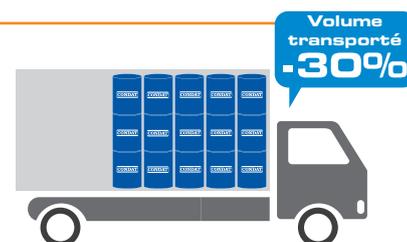
CONDAT propose une vaste gamme de solutions destinées aux problèmes techniques, environnementaux et de sécurité sur les étapes de traitement du verre plat. Les meuleuses et perceuses sont des outils sensibles fonctionnant à très haute vitesse. Notre gamme CONDAGLASS FA protège ces équipements contre l'usure et la surchauffe et assure aussi un verre propre et net en fin d'opération. Les caractéristiques de l'eau de dilution et les vitesses de façonnage seront les principaux paramètres à contrôler pour sélectionner un produit.



	Ratio vitesse d'opération / Épaisseur du verre	Concentration de travail (%)	Propriétés anti-corrosion	Sans bore	Propriété anti-mousse	Équipement CONDAT
CONDAGLASS FA 255	Moyen	[2 - 5]	++		Très bonne en eau douce et dure	 <p><b>DOSATRON [1 - 5%] concentration</b></p> <p><i>Dosatron : système de dosage</i></p>
CONDAGLASS FA 260	Élevé	[1.5 - 3]	+++		Très bonne en eau douce et dure	
CONDAGLASS FA 263	Très élevé	[1.5 - 3]	+++		Bonne en eau douce et dure	
CONDAGLASS FA 560	Élevé	[2 - 5]	+	✓	Bonne en eau douce et dure	

### CONDAGLASS FA 260

En tant qu'acteur engagé du développement durable, CONDAT travaille depuis 20 ans à la réduction de l'impact de ses solutions lubrifiantes sur la santé de ses employés et sur l'environnement. Proposer des solutions plus concentrées et plus efficaces fait également partie de notre ADN. En choisissant la CONDAGLASS FA 260, vous pouvez diminuer de 30% votre consommation de fluide de façonnage. **Moins de consommation, moins de transport, mieux pour la planète.**



## FLOCULATION DES PARTICULES DE VERRE



### GAMME CONDAT FCV

Pour améliorer la productivité des ateliers et réduire la consommation des fluides de façonnage, les floculants et les coagulants sont des solutions indispensables. En fonction de la taille des particules de verre obtenue, de leur quantité et des équipements utilisés, différentes solutions peuvent être proposées. Une analyse préliminaire des eaux usées est demandée pour définir le produit à utiliser et préciser la quantité de floculant ou de coagulant à ajouter.

	Chimie	Etat du matériel	Viscosité (cPs)	Concentration de travail (ppm)	Durée de conservation	Taille des particules	Dosage
FCV 5271 C	Coagulant	Liquide	[200 - 400]	[5 - 500] ppm	6 mois	Très fines	Facile à ajuster Concentré
FCV 0564 P	Floculant	Solide	-	[0.1 - 10] ppm	48 mois	Grosses particules	Haute efficacité
FCV 0510 P	Floculant	Poudre	-	[50 - 500] ppm	24 mois	Grosses particules	Facile à ajuster Efficace



**Verre OPTIQUE et  
D'ART**



## LE SURFAÇAGE, LE PERÇAGE ET LE POLISSAGE DU VERRE OPTIQUE



### GAMME CONDAOPTIC

CONDAT propose une gamme de fluide de façonnage CONDAOPTIC pour l'industrie du verre optique et ophtalmique. Il s'agit de lubrifiants concentrés à diluer dans l'eau, améliorant l'étape de surfacage du verre. Ils empêchent la surchauffe des outils, diminuent leur entretien et leur remplacement. Ils aident aussi à éliminer les particules solides des équipements, réduisant ainsi l'encrassement des meules.

	Application
CONDAOPTIC 300	Surfacage et perçage du verre optique
CONDAOPTIC 400	Surfacage et perçage du verre optique
CONDAOPTIC P 500	Polissage du verre optique

## VERRE D'ART

En 2017, CONDAT a racheté RENITE, un spécialiste américain des lubrifiants pour l'industrie verrière. Cette célèbre entreprise a été très impliquée dans le monde de la verrerie d'art et a acquis un grand savoir-faire dans ce domaine très exigeant. CONDAT poursuit cette expertise avec des lubrifiants spécialisés.

	Fonction	Chimie	Propriétés
CONDAGLASS MPR	Agent de démoulage	Graisse graphitée	Hautes propriétés de démoulage Haute propreté
CONDAGLASS FA 560	Façonnage du cristal	Sans bore	Excellentes finitions de surface





## MATÉRIEL

### REDUIRE LES BIOCIDES, AMELIORER LES PERFORMANCES

#### MICRODOSE

Pour maximiser les performances de son BIOGLASS TW 100, CONDAT suggère aux industriels du verre d'utiliser le bon équipement de dosage. Le système MICRODOSE est une unité spéciale adaptée aux ateliers verriers et au dosage des faibles concentrations. Par dosage volumétrique, la dilution est réalisée en temps réel, sans stockage, empêchant ainsi le développement de bactéries et de champignons ainsi que la détérioration de l'émulsion. Grâce à ces caractéristiques, il est l'outil idéal pour atteindre et maintenir les normes HACCP sur plusieurs lignes de production.

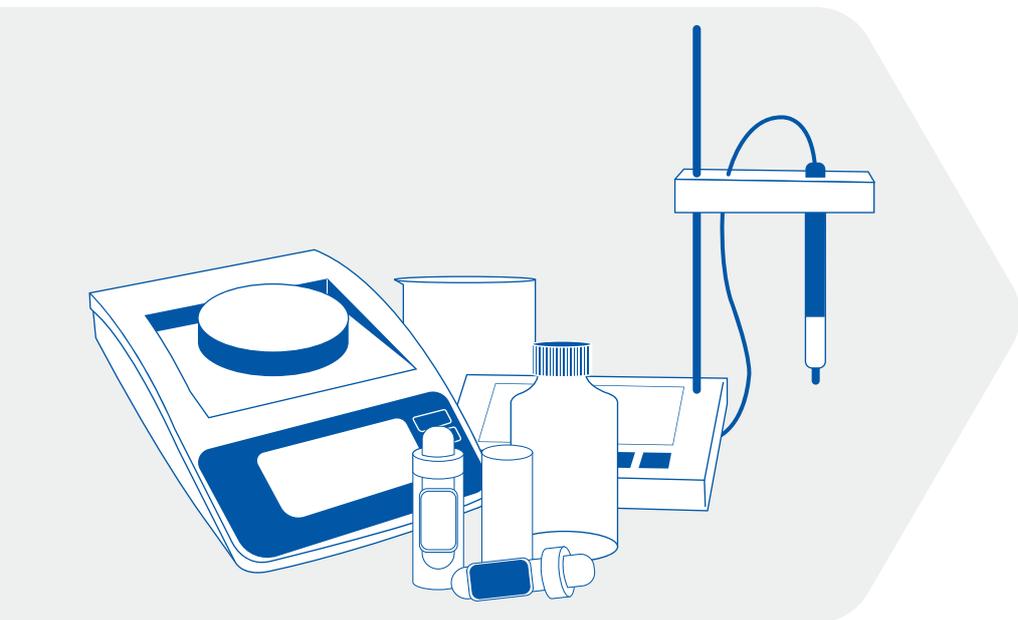


#### AVANTAGES :

- Lubrification personnalisée sur chaque ligne de production.
- De petite taille, il peut être installé au plus proche de la coupe ciseaux.
- Conçut pour supporter les environnements contraignants (jusqu'à 80°C, fumées, projections d'huile) grâce à son système réfrigérant et ses bacs étanches à l'eau.
- Améliore les performances des lubrifiants avec une dilution en ligne réalisée au dernier moment afin d'éviter les risques de détérioration du produit (bactérie).
- Limite les consommations de biocide car la dilution est réalisée au dernier moment au plus près de la coupe.
- Limite les coûts : la consommation de lubrifiant est globalement divisée par 2 et la consommation de biocide est stoppée.



# SERVICES D'ANALYSES



## CONTRÔLE DE L'EAU

Analyse des caractéristiques

- Dureté
- Bactéries / Champignons
- pH
- Conductivité

## ANALYSES DES BAINS EN SERVICE

Contrôle continu

- Bactéries / Champignons
- Concentration & taux de dilution
- Corrosion

## ANALYSE SPECIFIQUE

Floculation des particules de verre

# CONDAT

ENGAGÉS POUR UNE PERFORMANCE RESPONSABLE

