

# CONDAT

consommables haut de gamme pour tunneliers

Avec 30 ans d'expérience en milieu souterrain, CONDAT est mondialement reconnu pour la supériorité de **ses produits dédiés au creusement de tunnels et pour son expertise technique.**



## CONDAT EN BREF

▶ SA à capitaux familiaux

▶ Date de création : 1854

▶ 190 M d'€ en 2018

▶ Effectif : **309** personnes

▶ Siège social : Chasse-sur-Rhône (38)

▶ Sites de production : France (38), USA (Saline), Brésil (Sao Paulo) et Chine (Shanghai)

**D**epuis la réalisation du tunnel sous la Manche en 1989, Condat développe une gamme complète de produits, de lubrifiants et d'additifs répondant aux exigences techniques, sécuritaires et environnementales des travaux souterrains. Mastics d'étanchéité, produits de traitement de terrain, et fluides hydrauliques biodégradables et résistants au feu sont un échantillon de la vaste gamme de consommables proposée par CONDAT. La particularité de cette entreprise française à rayonnement international ? Investir depuis toujours sur des produits sûrs pour l'homme et pour l'environnement.

## Un partenaire de longue date

C'est en répondant à un appel d'offre international de la Task Force du GIE Transmanche en 1988 que CONDAT débute son aventure souterraine. La demande : des produits lubrifiants spécifiques de type mousses, mastics de joints de queue, graisses et fluides hydrauliques. Pour y répondre, CONDAT s'adapte alors au plus juste aux contraintes du chantier et développe des produits sur-mesure par l'intermédiaire de son laboratoire R&D. Condat remporte ainsi le marché du Transmanche devant les grands groupes en compétition pour la fourniture du mastic d'étanchéité de joint de queue du tunnelier grâce à sa réactivité et son sens de l'écoute. Il devient par la suite le partenaire privilégié des mastodontes du secteur qu'ils soient constructeurs ou acteurs des Travaux Publics et affiche au compteur plus de 4 500 km de tunnels creusés.

## QUELQUES DATES

**1989 : Tunnel sous la Manche** - Lancement de la gamme Condat

**2001 : Groene Hart** - Ligne Ferroviaire à Grande vitesse Amsterdam/Rotterdam  
1<sup>ère</sup> machine Slurry de  $\varnothing$  15 m - Longueur 7 160 m

**2010 : Extension de la production en Chine** - Fabrication des mastics pour le marché local

**2010 : Port of Miami tunnel** - Premier tunnel autoroutier sous-marin de grand diamètre jamais réalisé en Floride à l'aide d'un Tunnelier sous le port de croisière de Miami - 2 x 1 280 m - Tunnelier de  $\varnothing$  12,9 m

**2010 : NewGeneration** - Reformulation biodégradable des produits

**2013 : SR 99 Alaskan Way Viaduct Replacement tunnel / Seattle**

Tunnel routier de 2 848 m  
Le 1<sup>er</sup> tunnelier de + de 17 m :  $\varnothing$  17.48 m

**2014 : Istanbul / Turquie - Istanbul Strait Road Tube Crossing Project**

1<sup>er</sup> tunnel routier sous le Bosphore : 5,4 km de long, dont 3,4 km sous le Bosphore pour rallier les deux rives de la ville - Le tunnel le plus profond du monde - Tunnelier  $\varnothing$  13,7 m

**2015 : Hong Kong - Tuen Mun :**

Le plus gros tunnelier du monde  $\varnothing$  17,6 m - Tunnel routier sous-marin 2 x 4,2 km - **Liantang** : 2 tunnels routiers machine  $\varnothing$  14,1 m

**2017 : Australie / Perth Forrestfield Airport Link**

Tunnel ferroviaire 2 x 7 200 m / 2 EPB variable density  $\varnothing$  7,20 m (tunnelier multi fonction adaptable à tous types de géologie)

**2018 : Extension de la production au Brésil**

Fabrication des agents moussants pour le traitement de terrain

**2018 : Lancement du projet Grand Paris**

avec la ligne 15 sud Lot T2C  
2 tunneliers EPB de  $\varnothing$  9.87 m  
Lancement de la nouvelle graisse biodégradable BT G4602 sur le chantier EOLE - 1 machine Slurry  $\varnothing$  11 m



### Une gamme sur-mesure

Tout naturellement, après le succès du chantier Transmanche, CONDAT est sollicité sur des projets similaires : métro de Toulouse, métro de Lille,... L'entreprise développe son portefeuille produits et au fil des années se construit une solide réputation dans le domaine des tunneliers jusqu'à devenir leader mondial.

Pour répondre aux développements technologiques dans le domaine du creusement au tunnelier, CONDAT n'a de cesse de faire évoluer son offre produits. La gamme comprend aujourd'hui des mastics de joint de queue, des solutions d'étanchéité du roulement de tête, des agents moussants et polymères pour le traitement de terrain ainsi que des additifs de consolidation de terrain. Elle propose aussi les fluides hydrauliques, huiles, graisses et autres produits complémentaires pour la maintenance de tous les mécanismes, roulements ou engins de BTP qui contribuent au chantier.



### Priorité au biodégradable et à la sécurité

Les produits CONDAT sont développés pour répondre à des performances techniques élevées et des critères sécuritaires et environnementaux particulièrement rigoureux. Designer et fabricant, CONDAT est le seul et unique fournisseur à maîtriser intégralement son processus de fabrication pour l'ensemble de sa gamme. Pour les clients, c'est la garantie d'une qualité produit constante quelle que soit la destination internationale du chantier.

C'est aussi l'un des rares à proposer une offre biodégradable complète, notamment sur le couple mastic d'étanchéité/ graisse utilisé sur le roulement principal.

Une avancée de taille quand on sait que lors d'un creusement tunnelier une grande partie des produits finissent dans les déblais ou le terrain avec des impacts potentiels sur la mise en déchèterie. Eprouvés depuis 2010, les produits biodégradables sont au cœur de la gamme CONDAT et démontrent un réel savoir-faire vis-à-vis de la concurrence. Leur niveau de performance égale celui des graisses traditionnelles minérales puisqu'aucun compromis n'est fait sur la qualité produit.

Pour aller plus loin sur le volet environnemental et répondre à la problématique de nettoyage des fûts, Condat équipe aussi depuis fin 2017 ses fûts de saches plastiques. Ces dernières facilitent la reprise des fûts usagés en minimisant les coûts de reprise et de recyclage.

Enfin, essentielles lors de travaux en espace confiné, les huiles hydrauliques résistantes au feu CONDAT complètent cette offre haut de gamme pour assurer la sécurité totale du chantier. ●



### BIODÉGRADABLE ET TOUJOURS PLUS PERFORMANT

En 2018, CONDAT répond à la demande d'un client et développe en partenariat avec le constructeur de tunnelier HERRENKNECHT une graisse, utilisée dans le système d'étanchéité du roulement principal, biodégradable et très haute performance.

Pièce maitresse du tunnelier, le système d'étanchéité du roulement principal est soumis à de très fortes pressions et charges. Aussi la graisse développée doit prendre en compte ces paramètres mais aussi bénéficier d'une grande résistance au mélange avec la graisse de labyrinthe (HBW NG), à l'eau et autres pollutions. Après de nombreux tests, CONDAT lance la graisse BTG 4602 homologuée par HERRENKNECHT fin 2018. Cette graisse biodégradable est notamment utilisée sur le chantier du Grand Paris.



### L'assistance technique selon CONDAT

Hervé Goujon, responsable technique, nous expose sa vision :

« CONDAT met tout en œuvre pour accompagner les professionnels du tunnel quel que soit le type de tunneliers et les contraintes du chantier. Dès la phase d'appel d'offres, une équipe d'experts dédiée propose des solutions optimales permettant de sécuriser les chantiers et d'en maîtriser les coûts.

Avec l'appui de nos laboratoires, nous analysons les échantillons de terrain et réalisons des essais de traitement en collaboration avec l'équipe commerciale et les BTP afin d'optimiser le traitement de terrain proposé en tenant compte des contraintes et spécificités locales.

Nous conseillons les produits les mieux adaptés ainsi que la concentration idéale de produit à appliquer afin d'optimiser le coût global d'exploitation.

En partenariat avec des laboratoires indépendants, nous pouvons également proposer des études plus complètes sur l'impact environnemental des produits, avec évaluation des risques et rapports d'écotoxicologie.

Enfin, notre service technique intervient régulièrement sur chantier pour optimiser les process avec les équipes de production du tunnelier, les former ou poser un diagnostic en cas de problèmes techniques. Un service complet de A à Z au service de la performance ! »